

TRAINI C CHAUL-OFFS TIREUSES C

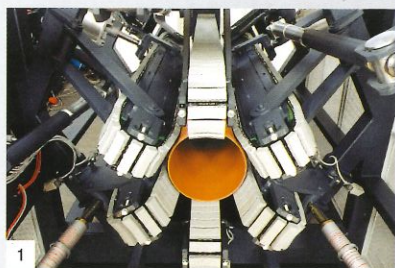




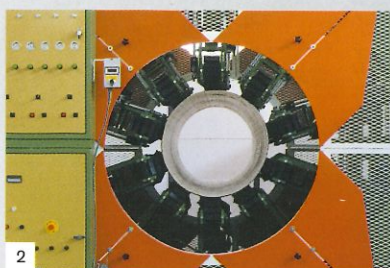
PVC

PE

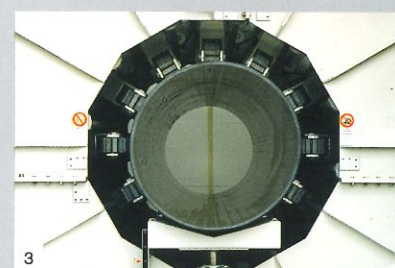
PP



C 800/6



C 1200/10



C 1600/12

**I**  
 Traini multicingolo ad elevate forze di tiro per grandi diametri.  
**Tappi di gomma in materiale neutro** che evitano di macchiare il tubo durante il tiro.  
**Posizionamento cingoli inferiori motorizzato**, chiusura cingoli superiori con movimentazione pneumatica a pressione regolabile e bilanciamento del cingolo.  
 Opzionale **Controllo vettoriale** di velocità ad elevata precisione e stabilità.  
 Comando a distanza opzionale.  
 Sincronizzazione con comandi e velocità da estrusore opzionale.  
 Frizioni pneumatiche per distribuzione omogenea della forza di tiro fra tutti i cingoli.

**E**  
 Multi-caterpillar haul-offs with high pulling forces for big diameters.  
**Rubber pads in neutral material** which do not stain the pipe when it is pulled.  
**Motorized positioning of lower caterpillars**; upper caterpillars closing through pneumatic adjustable pressure motion; caterpillar balancing.  
**High precision and stability vector speed control (optional).**  
**Remote speed control (optional).**  
**Synchronisation through controls and speed from extrusion unit (optional).**  
**Pneumatic clutch device to equally distribute the pulling force among caterpillars.**

**F**  
 Tireuses multi-chenilles avec forces de tirage élevées pour grands diamètres.  
**Patins en caoutchouc neutre** qui ne tachent pas le tube pendant le tirage.  
**Positionnement motorisé des chenilles en bas**, descente des chenilles en haut par mouvement pneumatique avec pression réglable et équilibrage de la chenille.  
**Contrôle vectoriel de vitesse (option)** très précis et stable.  
 Commande à distance (option).  
 Synchronisation avec commandes et vitesse de l'extrudeuse (option).  
 Frictions pneumatiques afin de distribuer d'une façon homogène la force de tirage entre toutes les chenilles.

**Dati tecnici Technical data Données techniques**

Modello Model Modèle	C 630/6	C 800/6	C 800/8	C 1200/10	C 1600/12
Diametro tubo lavorabile min/max Pipe diameter min/max Diamètre du tube façonnable mini/max	90/630 mm	100/800 mm	160/800 mm	315/1200 mm	315/1600 mm
Numero di cingoli Number of caterpillars Nombre de chenilles	6	6	8	10	12
Velocità min/max Speed min/max Vitesse mini/maxi	0,8/4 m/min	0,08/4 m/min	0,08/4 m/min	0,03/1,34 m/min	0,014/0,71 m/min
Forza di tiro Pulling force Force de tirage	25000 N	31000 N	60000 N	90000 N	100000 N
Lunghezza di contatto cingoli Caterpillar contact length Longueur de contact des chenilles	1560 mm	1600 mm	1920 mm	1600 mm	1800 mm
Potenza installata totale Total installed power Puissance installée totale	7,6 Kw	5,3 Kw	7,6 Kw	7,1 Kw	7 Kw
Pressione di esercizio impianto pneumatico Air circuit operating pressure Pression de service système pneumatique	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar

**Dimensioni macchina Overall dimensions of the machine Encombrement de la machine**

Modello Model Modèle	C 630/6	C 800/6	C 800/8	C 1200/10	C 1200/12
Lunghezza Length Longueur	5140 mm	5015 mm	5520 mm	5460 mm	6180 mm
Larghezza Width Largeur	2360 mm	2280 mm	2720 mm	3500 mm	4100 mm
Altezza Height Hauteur	2460 mm	2400 mm	2570 mm	2800 mm	3320 mm
Peso Weight Poids	3800 Kg	4850 Kg	4350 Kg	7200 Kg	16000 Kg

I dati tecnici possono cambiare senza preavviso Technical data can be changed without previous notice Les données techniques peuvent être modifiées sans préavis